



Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

V9001BZ1

Druckdatum: 11/2020

FKM 90 schwarz

Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer			FKM	
Härte/ hardness	±5	90	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / Colour			schwarz black	
Vernetzung / Curing system		bisphenolisch vernetzt	bisphenol cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-20 bis/to	200 °C		

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

TR-10	-20,4 °C	ASTM D 1329
-------	----------	-------------

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	±0,03	1,88 g/cm³		ASTM D 1817
Zugfestigkeit/ tensile strength		14,5 Mpa		ASTM D 412
Reißdehnung/ elongation at break		145 %		ASTM D 412

Druckverformungsrest

Compression set

22 h 200 °C	16 %	ASTM D 395 B
-------------	------	--------------

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 275 °C ASTM D 573

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+1 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+6 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-15 %

Lagerung in Fuel C

70 h bei/at 23 °C ASTM D 471

Storage in Fuel C

Härte Änderung/ hardness change	-2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-15 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-10 %
Volumen Änderung/ volume change	+4 %

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

V9001BZ1

Druckdatum: 11/2020

FKM 90 schwarz

Revision: 1.0.0

Lagerung in ASTM 101 service liquid

70 h bei/at 200 °C ASTM D 471

Storage in ASTM 101 service liquid

Härte Änderung/ hardness change	-3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-15 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-15 %
Volumen Änderung/ volume change	+14 %

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

70 h bei/at 150 °C ASTM D 471

Storage in IRM 903

Volumen Änderung/ volume change	+3 %
---------------------------------	------

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.